

### Alcance e Impacto

**137,731.04**



**4,932**



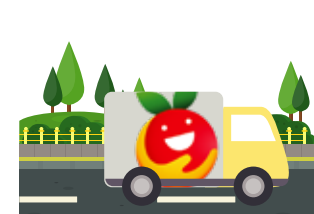
**4,718**



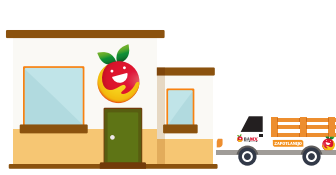
**19,431**



**28**



**129,305.74**



### Beneficiados durante el mes

**4,424**



**2,781**



**10,473**



**1,753**



### Donación y Rescate de Alimentos con Aliados

#### Donación de producto



Recibimos un total de  
**1,554.34 kg**

Con los productos donados se pudieron complementar las desparas de nuestros Beneficiados

#### Kilos Rescatados



Logramos rescatar  
**17,759.45 kg**

Con los productos rescatados se pudieron complementar las desparas de nuestros Beneficiados

#### Donación de producto



Recibimos un total de  
**800 kg**

De Naranja para incorporar en las desparas.

#### Donación de producto



Recibimos un total de  
**647.71 kg**

Productos incorporados en las desparas entregadas

#### Donación de producto



Recibimos un total de  
**5,583 Kg**

De Jitomate para incorporar en las desparas.

#### Donación de producto



Recibimos un total de  
**10,277 kg** De Pepino  
**2,750 kg** De Cebolla

Para incorporar en las desparas.

#### Donación de producto



Recibimos un total de  
**1,500 kg**

De Jitomate para incorporar en las desparas.

#### Donación de producto

**César Mauricio Carranza**

Recibimos un total de  
**3,884 Kg**

De Piña para incorporar en las desparas.

#### Donación de producto



Recibimos un total de  
**5,874 Kg**

De Calabaza para incorporar en las desparas.

### Campañas de Recaudación y otros

#### Aportación Voluntaria 2021



**¡ Con tu cambio puedes cambiar vidas!**

Durante todo el mes de Agosto di **SI** a la aportación voluntaria en todas las tiendas Soriana, puedes aportar desde \$5, \$10 o la cantidad que TÚ quieras y ayúdanos a seguir **RESCATANDO** y **DISTRIBUYENDO ALIMENTOS**.



#### Juntos contra el Hambre y la Desnutrición



POR UNAS FAMILIAS BIEN ALIMENTADAS

**CAMPAÑA DE RECAUDACIÓN DE FONDOS VIGENTE DURANTE TODO EL AÑO 2021**

**“EXTENDEMOS UN AGRADECIMIENTO POR LAS APORTACIONES ECONÓMICAS RECIBIDAS DURANTE EL MES POR UN IMPORTE DE \$ 20,600.00 PESOS, MISMOS QUE NOS AYUDAN CON LA OPERACIÓN DEL DÍA A DÍA DE NUESTRA ORGANIZACIÓN”**

### Eventos especiales

El pasado 2 de Julio recibimos la visita del **Consejo Consultivo** de la Red de Bancos de Alimentos de México, mismo que está formado por 9 Directores de las distintas zonas en que está dividida nuestra Red Nacional, además de 6 Presidentes de los Bancos de Alimentos y miembros del Equipo de Servicio Nacional de la Red BAMX.

**Juntos somos más Fuertes**

